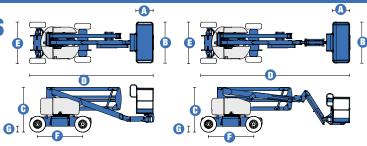
PLATAFORMAS ARTICULADAS AUTOPROPULSADAS ELECTRICAS

Z[™]-45/25 & **Z**[™]-45/25 J DC o Bi-Energy



Especificaciones



MODELOS	Z™-45/25	Z™-45/25 J
DIMENSIONES		
Altura máxima de trabajo*	15,70 m	15,80 m
Altura máxima de la plataforma	13,90 m	14,00 m
Alcance máximo horizontal	7,62 m	7,65 m
Altura de la articulación del brazo	7,03 m	7,24 m
A Longitud de la cesta	0,76 m	0,76 m
Ancho de la cesta	1,83 m	1,83 m
🕒 Altura – replegada	2,00 m	2,00 m
■ Longitud – replegada	5,56 m	6,83 m
3 Ancho	1,79 m	1,79 m
Distancia entre ejes	2,03 m	2,03 m
⊕ Altura libre sobre el suelo – centro	0,24 m	0,24 m

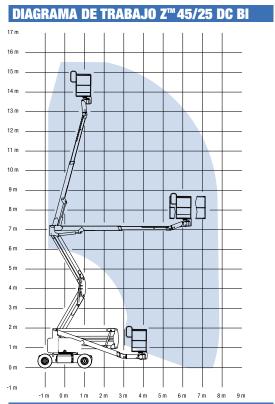
PRODUCTIVIDAD			
Capacidad de elevación	227 kg	227 kg	
Rotación de la cesta	180°	160°	
Rotación de la torreta	355° no continua	355° no continua	
Voladizo posterior	cero	cero	
Velocidad de traslación – replegada	4,8 km/h	4,8 km/h	
Velocidad de traslación – elevada**	1,1 km/h	1,1 km/h	
Pendiente superable***	30 %	30 %	
Radio de giro – interior	1,83 m	1,83 m	
Radio de giro – exterior	4,26 m	4,26 m	
Controles	24 V DC Proporcionales	24 V DC Proporcionales	
Neumáticos industriales rellenos de espuma	22,9x36,8 cm	22,9x36,8 cm	

POTENCIA		
Fuente de alimentación – Modelo DC	48 V DC (8 baterías de 6V, 350 Ah)	
Fuente de alimentación – Modelo Bi-energy	48 V DC + Kubota Diesel 12 CV (8,9 kw) sobre generatriz	
Bomba de emergencia eléctrica	24 V DC	24 V DC
Capacidad del depósito hidráulico	30,3 L	30,3 L
Capacidad del sistema hidráulico	41,6 L	41,6 L
Capacidad del depósito de combustible – Bi	34,1 L	34,1 L

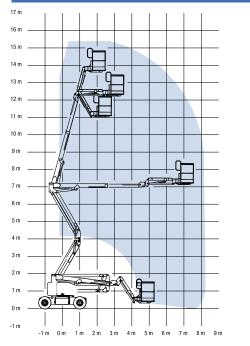
PES0****				
CE DC (neumáticos rellenos de espuma)	6 963 kg	7 394 kg		
CE Bi (neumáticos rellenos de espuma)	7 190 kg	7 620 kg		

CUMPLE CON LAS NORMAS CE EN 280/PB-10-611-03

(y los requerimientos del país donde se suministra la máquina)







0306 Ref B109361 SP www.genieindustries.com

Altura de trabajo = Altura de la plataforma + 1,80 m En modo elevación, la máquina está diseñada para operaciones en firme

^{***} Ver el manual del operario sobre la traslación en pendientes **** El peso varía en función de las opciones y de los requerimientos del país



PLATAFORMAS ARTICULADAS AUTOPROPULSADAS ELECTRICAS

Z[™]-45/25 & **Z**[™]-45/25 J DC o Bi-Energy

Características

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA O BI-ENERGY DE GRAN EFICACIA PARA USAR DURANTE TODO EL DÍA.

CESTAS

- Cesta de acero de 1,83m estándar
- · Cesta con puerta abatible opción
- Cesta de 1,83 equipada de una puerta en la fachada y dos latérales
- Cesta de 1,22 o 1,52m opción

ALIMENTACIÓN

- 48 V DC (8 baterías de 6 V, 350 Ah)
 Modelo DC
- 48 V DC (8 baterías de 6 V, 350 Ah) + motor diesel Kubota 12V montado sobre generatriz - Modelo Bi-energy
- Cargador de baterías incorporado 25 A
- Indicador de carga de las baterías y interruptor por bajo voltaje
- Bomba de emergencia eléctrica 12 V

CONDUCCIÓN

• 4x2

NEUMÁTICOS

- Industriales rellenos de espuma estándar
- Que no marcan el suelo rellenos de espuma – opción

ESPECIFICACIONES

Z™-45/25 DC & Bi

- Altura de trabajo de 15,70m
- Alcance horizontal 7,62m
- Altura de la articulación del brazo de 7,03m
- Capacidad de elevación hasta 227kg

Z™-45/25 J DC & Bi

- Altura de trabajo de 15,80m
- Alcance horizontal 7,65m
- Altura de la articulación del brazo de 7,24m
- Capacidad de elevación hasta 227kg
- Equipada en estándar de un plumín de 1,52m con 135° de alcance de trabajo (78° por encima de la horizontal y hasta 57° por debajo)
- Controles completamente proporcionales
- Cesta con nivelación automática
- Sistema de validación de la traslación cuando la torreta está orientada
- Concepción del brazo doble paralelogramo
- Ausencia de voladizo posterior
- Rotación hidráulica de la cesta
- 355° de rotación hidráulica de la torreta
- Cableado AC en la cesta
- Bocina
- Alarma de descenso y de movimiento
- Cuenta horas
- Sistema de sobrecarga cumple con las directivas CE EN 280



OPCIONES Y ACCESORIOS

- · Puerta abatible en la cesta
- Cesta con rejilla de protección (a media altura) y puerta abatible
- Cesta con protección anti rozaduras alrededor de la barandilla
- Toma de aire en la cesta
- Kit de alarmas (descenso/movimiento/ inclinación) con luces intermitentes
- Sistema de protección anti choque (sector aeronáutico)
- Bandeja de herramientas
- Compartimiento para lámparas fluorescentes
- Soporte para tubos (un par)
- Soporte para subir cristales
- Luces de trabajo en la cesta
- Luces de conducción
- Cubierta de los controles de la cesta
- Kit para remolque
- Kit de arranque en frío Modelo Bi

Genie Europe

The Maltings Wharf Road Grantham NG31 6BH United Kingdom Tel: + 44 (0)1476 584333 Fax: + 44 (0)1476 584334

Genie Ibérica

Fax: + 34 93 572 50 91

C/ Gaià, 31 – Pol. Ind. Plà d'en Coll 08110 Montcada i Reixac Barcelona España Tel: + 34 93 572 50 90

Distribuido por :

Si desea más información, póngase en contacto con el distribuidor local o con una de las oficinas de ventas de Genie. Las especificaciones de productos están sujetas a cambios sin previo aviso y obligación por parte de Genie. Los dibujos y las fotografías de este folleto sólo aparecen con fines ilustrativos. Si desea instrucciones sobre el correcto uso de este equipo, consulte el Manual del Operario. El incumplimiento de las instrucciones del Manual del Operario así como la actuación irresponsable de cualquier tipo por parte del operario, puede causar lesiones graves o la muerte. La única garantía que se aplica es la que figura en nuestras condiciones generales de venta. Los productos y servicios listados pueden ser marcas registradas o patentes de TEREX Corporation y/o una de sus filiales en los EE.UU y en otros países. Copyright © 2006 de Genie Industries. « Genie » es una marca comercial registrada de Genie Industries en EE.UU. y en otros países. Genie forma parte del grupo TEREX.

0306 Ref B109361 SP www.genieindustries.com