

CARRETILLA ELECTRÓNICA RECOGEPEDIDOS PARA LA RECOLECCIÓN HASTA 7,3 METROS

Cabina del operario

Del puesto de conducción, amplio, cómodo y bien protegido, pueden accionarse todos los mandos que sirven para las maniobras de trabajo:

- acelerador electrónico de mariposa para la marcha adelante-atrás gradual y sin tirones
- botones para la subida y la bajada del puesto de conducción y de las horquillas de elevación
- interruptor general de llave para impedir el empleo de la carretilla a personal no autorizado
- botón de emergencia de palma para la exclusión de la corriente a los mandos
- botón de la bocina.

El volante está ubicado en el lado de los montantes, para una conducción ágil y ligera, y está provisto de indicador de viraje. Las puertas de acceso al puesto de conducción tienen interruptores de seguridad. En ausencia del operario, la carretilla está bloqueada y no puede realizar ningún movimiento.

Chasis

La estructura de la carretilla está fabricada en un solo bloque, es de dimensiones reducidas y es especialmente rígida, permitiendo un fácil trabajo en elevación, también gracias a la cabina que no tiene oscilaciones. Las cubiertas de la batería y de las instalaciones pueden abrirse con bisagra, permitiendo un acceso fácil e inmediato para las operaciones de mantenimiento.

Instalación eléctrica - Batería

El variador electrónico de velocidad MOSFET permite un arranque suave y progresivo aumentando la seguridad, la autonomía y el ya elevado rendimiento global de la carretilla. Para facilitar y hacer más segura la operación cuando la plataforma del operario está levantada más de 58 cm., la velocidad de traslación de la carretilla disminuye de forma automática, hasta la parada

a grandes elevaciones. Una ficha irreversible impide los errores de conexión y aísla la instalación eléctrica de la batería en fase de carga. La carga progresiva y completa está garantizada por el cargador electrónico ICEM entregado en general con la carretilla y dotado de dispositivos automáticos para el final de carga, un reloj de emergencia y carga de equalización.

Grupo de tracción

La caja del reductor contiene los engranajes tratados, rectificadas y lubricados en baño de aceite. El MOTOR de traslación soporta sobrecargas importantes con rendimientos elevados. La rueda motriz, de vulkollan, está autocentrada sobre el árbol final y se puede sustituir en pocos minutos. El freno electromagnético del tipo "hombre muerto" es de disco ajustable para adaptar la parada al valor y tipo de carga. Es posible frenar en contracorriente.

Elevación - Bajada

La elevación del puesto de conducción y de las horquillas de nivelación de la carga se obtienen mediante una centralita electro-hidráulica con una bomba de engranajes y un distribuidor electro-hidráulico. Los movimientos de arranque y parada de la cabina son progresivos y están suavizados por un grupo electroválvula proporcional. La instalación está protegida por una válvula de presión máxima y una válvula para caídas. En caso de emergencia, está prevista una válvula al efecto para la bajada manual de la cabina y el dispositivo para la bajada del operario.

Grupo montantes

La cuidadosa fabricación del montante, de acero ST 52, junto con el amplio margen de seguridad previsto en el diseño, proporcionan a la "almacenera"



Serie CEM

una gran rigidez, transmitiendo al operario un importante sentido de seguridad incluso a las elevaciones más altas. Los montantes son con visibilidad total y están cubiertos con unos paneles de plexiglás. En caso de aflojamiento de una cadena respecto a la otra, un dispositivo de seguridad impide la subida y la bajada, y una luz testigo luminosa señala la anomalía. Además, la carretilla está equipada con:

- faro giratorio
- sensor en el techo del operario
- mando de subida-bajada de dos manos
- válvula de control de la velocidad de bajada
- contactor de seguridad
- indicador de batería descargada y cuentahoras.

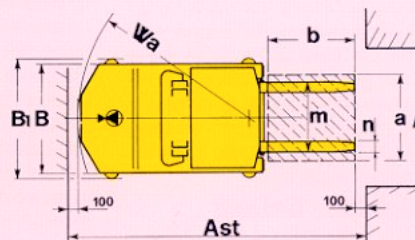
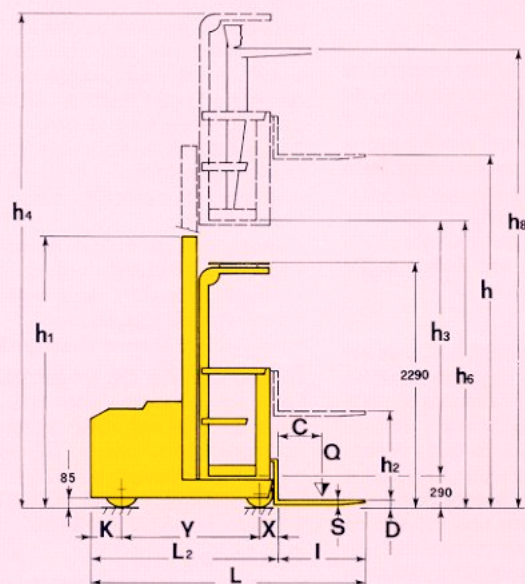
Dispositivos de seguridad

La máquina está fabricada con todos los dispositivos de seguridad conforme a las normas en vigor. Certificación CE expedida por el organismo notificado n. 0426 ITALCERT@ISTITUTO SCIENTIFICO BREDA TÜV ITALIA - TÜV BAYERN.

Opciones

- Tablero de desplazamiento lateral de la carga
- Rodillos de contraste para la traslación con conducción automática
- Marcha y movimiento cabina del operario simultáneos
- Versión para cámara frigoríficas
- Variación de velocidad entre las estanterías.

CARACTERISTICAS		FABRICANTE										
1.1												
1.2	Modelos	Denominación modelos del fabricante		CEM 7/355	CEM 7/455	CEM 7/493	CEM 10/449	CEM 10/544	CEM 7/584			
1.3	Capacidad	Q	Carga de elevación	kg		700		1000				
1.4	Baricentro	C	Distancia baricentro	mm		500		500				
2.1	Elevación	h	Altura de elevación del suelo	mm	4170	5170	5550	5110	6060	6460		
2.2		h3	Elevación	mm	3260	4260	4640	4200	5150	5550		
2.3		h2	Altura libre estándar	mm	840		840		840			
2.3.1		h6	Altura máx. pie del operario	mm	3550	4550	4930	4490	5440	5840		
2.4		h8	Altura de toma	mm	5000	6000	6380	5940	6890	7290		
2.5		h1	Altura montante cerrado	mm	2305	2805	2995	2805	3280	3480		
2.6		h4	Altura máxima cabina elevada	mm	5550	6550	6930	6490	7440	7840		
2.7	Espacio máximo ocupado	L2	Longitud incluido estribo horquillas	mm	1710		1780		1780			
2.8		B	Anchura	mm	960		1150		1150			
2.8.1		B1	Anchura con rodillos de contraste	mm	a petición		a petición		a petición			
2.9			Altura (s) x Anchura (n) x Longitud (l)	mm	40 x 100 x 800		40 x 100 x 800		40 x 100 x 800			
2.10	Horquillas	m	Anchura exterior horquillas	mm	560/690		560/690		560/690			
2.11		D	Altura horquillas bajadas	mm	70		70		70			
2.12	Radio de curvatura	Wa	Exterior	mm	1570		1640		1640			
2.13	Dist. rodillos estribo horquillas	X	Desde mitad del eje anterior	mm	160		170		170			
2.14	Saliente posterior	K	Distancia eje ruedas	mm	280		280		280			
2.15	Distancia entre ejes	y		mm	1270		1330		1330			
2.16	Vía		Mitad de las ruedas horquillas/conducción	mm	840/0		1030/0		1030/0			
2.17	Longitud total	L		mm	2510		2580		2580			
2.18	Pasillo estivación	A	Con paleta 800x1200 (a x b)	mm	1100		1300		1300			
		A	Con paleta 1200x800 (a x b)	mm	1350		1350		1350			
2.19	Pasillo perpendicular	Ast	Con paleta 800x1200 (a x b)	mm	3130		3210		3210			
		Ast	Con paleta 1200x800 (a x b)	mm	2730		2810		2810			
2.20	Pasillo curva de 90°		Con paleta 800x1200 (a x b)	mm	1800		1870		1870			
			Con paleta 1200x800 (a x b)	mm	1900		1970		1970			
2.22	Altura del suelo		Carrocería	mm	70		70		70			
2.23			Base horquillas	mm	70		70		70			
3.1	Velocidad		Traslación con/sin carga	km/h	7/8		7/8		7/8			
			Elevación con/sin carga	m/seg	0,17/0,22		0,18/0,22		0,18/0,22			
			Bajada con/sin carga	m/seg	0,30/0,23		0,28/0,23		0,28/0,23			
			Máx. inclinación superable	Con plataforma abajo con/sin carga	%	3		3		3		
4.1	Peso		Carretilla con/sin batería	kg	2120/1720	2190/1790	2210/1810	2490/2030	2560/2100	2580/2120		
4.2	Reacción en los ejes		Con carga horquillas/conducción	kg	2020/800	2050/840	2060/850	2665/825	2700/860	2710/870		
5.1	Ruedas		Cantidad horquillas/conducción		2/1		2/1		2/1			
			Dim. ruedas horquillas Ø (vulkollan)	mm	250 x 94		250 x 94		250 x 94			
			Dim. rueda posterior Ø (vulkollan)	mm	320 x 100		320 x 100		320 x 100			
			Frenos	Servicio/Estacionamiento		Electromagnético		Electromagnético		Electromagnético		
6.1	Batería blindada		Voltios/Ah (con descarga en 5 horas)		24/420-480		24/475-600		24/475-600			
			Peso mínimo	kg	400		460		460			
		6.3	Motores eléctricos		Motor tracción	KW	2		2		2	
					Motor elevación	KW	4		5		5	
		6.5	Aceleración		adelante/atrás		Electrónico		Electrónico		Electrónico	



Todas las prestaciones se refieren a carretilla en eficiencia perfecta y con batería en condiciones óptimas.

CON RESERVA DE MODIFICACIONES Y MEJORAS TÉCNICAS



icem s.r.l. - via corriera, 40 - 48010 Barbiano di
Cotignola (Ra) Italy - tel. 0545 78036 - fax 0545 78727
http://www.icem.it - e-mail: icem@icem.it