



CTS 6

CARRETILLA ELEVADORA ELECTRÓNICA CON CONDUCCIÓN DE TIMÓN Y HORQUILLAS SALIENTES

LAS CARRETILLAS DE LA SERIE CTS PERMITEN LA MANUTENCIÓN CON COSTES VENTAJOSOS DE TODO TIPO DE PALETA, INCLUSO CON LA TRAVIESA EN EL SUELO EN EL LADO DE ENTRADA DE LAS HORQUILLAS Y EN TODOS LOS DEMÁS CASOS EN QUE SON NECESARIAS LAS HORQUILLAS SALIENTES

Conducción

El timón de maniobra y el cabezal de mando con protección están estudiados con forma ergonómica para proporcionar el máximo de comodidad y seguridad en el trabajo.

La aceleración adelante-atrás se consigue accionando las mariposas colocadas en ambos lados del cabezal de mando; si se sueltan la carretilla se para debido a la acción del freno electromagnético, sea cual sea la posición del timón.

La carretilla está dotada de un microinterruptor colocado encima del timón, para una parada de emergencia. Encima de la cabeza están colocados también el interruptor con llave, el botón de la bocina y un dispositivo de seguridad que invierte el sentido de la marcha en caso de contacto con el operario.

Dirección

Para hacer que el viraje sea ligero, en los modelos CTS12 y CTS15 se monta en serie también la servodirección electrónica.

Chasis

La estructura de la carretilla está fabricada en un solo bloque y estudiada para obtener unas dimensiones reducidas, y es rígida y robusta, lo cual permite reducir el peso de la máquina, favoreciendo más carga.



CTS 12 - CTS 15

Instalación eléctrica - Batería

El variador electrónico de velocidad MOSFET permite un arranque suave y progresivo aumentando la seguridad, la autonomía y el ya elevado rendimiento global de la carretilla. Una ficha irreversible impide los errores de conexión y aísla la instalación eléctrica de la batería en fase de carga. La carga progresiva y completa está garantizada por el cargador electrónico ICEM entregado en general con la carretilla y dotado de dispositivos automáticos para el final de carga, un reloj de emergencia y carga de ecualización.

Grupo de tracción

La caja del reductor contiene los engranajes tratados, rectificadas y lubricados en baño de aceite. El MOTOR de traslación soporta sobrecargas importantes con rendimientos elevados y tiene 2 AÑOS DE GARANTÍA. La rueda motriz, de vulkollan, está autocentrada sobre el árbol final y se puede sustituir en pocos minutos. El freno electromagnético del tipo "hombre muerto" es de disco ajustable para adaptar la parada al valor y tipo de carga. Es posible frenar en contracorriente.

Elevación - Bajada

La elevación de las horquillas se obtiene mediante una centralita electro-hidráulica con una bomba de engranajes y un distribuidor con incorporada

una válvula de retención y de presión máxima. La velocidad de subida y bajada de las horquillas puede graduarse accionando más o menos a fondo la palanca del distribuidor según las necesidades para una mejor estabilidad de la carga. Durante la bajada de la carga, una válvula reguladora evita que se supere la velocidad prefijada incluso en caso de ruptura de un tubo.

Grupo montantes

La cuidadosa fabricación del castillo de los montantes, que son de acero extruido, garantiza una estabilidad óptima de la carga. Los montantes y las correderas están protegidos por una pantalla contra los cortes y avanzan sobre cojinetes de rodillos. Están disponibles montantes simples, dobles o triples con y sin elevación libre total.

Dispositivos de seguridad

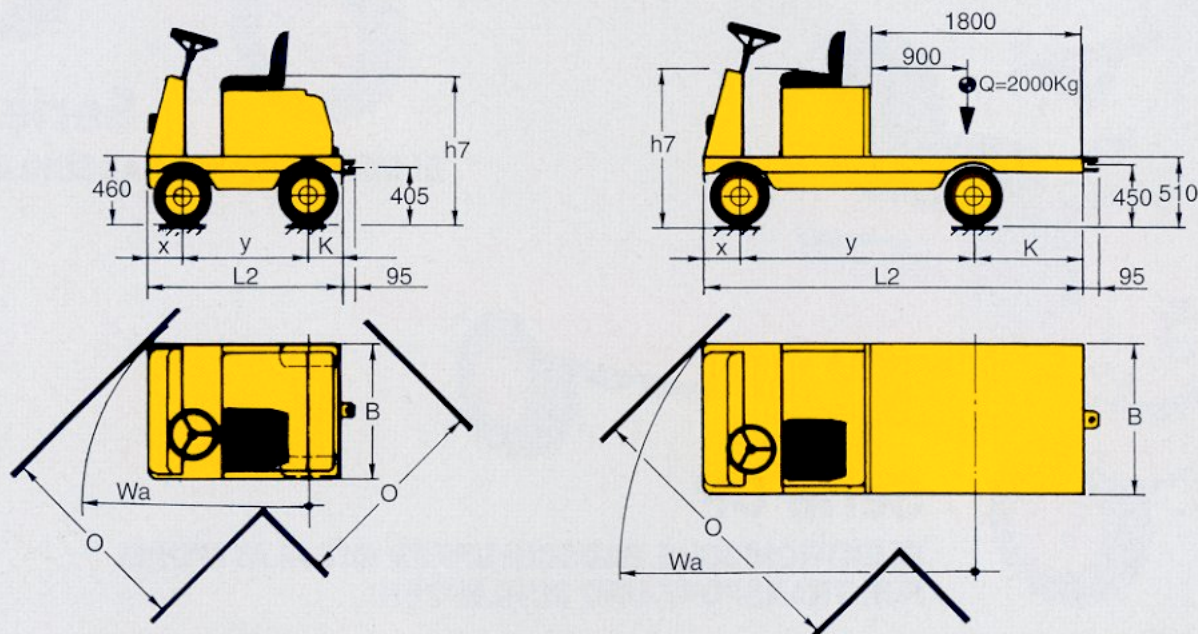
La máquina está fabricada con todos los dispositivos de seguridad conforme a las normas en vigor y tiene marca CE.

Opciones

A petición del cliente, las carretillas se fabrican en versión IP 54, para cámaras frigoríficas hasta -25°C, con equipos para el transporte y la rotación de bobinas, cilindros, electrodomésticos y cajas, con tablero de desplazamiento lateral de la carga.

ALL. GRUNDDATEN		HERSTELLER						
				CR 430	CR 460	CP 420	CP 420-48	
1.2	Typ							
1.3	Tragfähigkeit	Q	Zugkraft (CR) – auf der Plattform (CP)	kg	3000	6000	2000	2000
1.4	Bereifung		PN = luftreife – SE = superelastisch	mm	PN / SE	SE	PN / SE	SE
2.1	Baumasse	L2	Länge (ohne Anhängerkupplung)	mm	1340	1510	2940	3170
2.2		B	Gerätebreite	mm	1000	1000	1000	1000
2.3		H7	Fahrersitzhöhe	mm	930	1000	930	1000
2.5	Wenderadius	Wa		mm	1600	1780	2900	3130
2.6	Lastabstand vorne	X	Ab Mitte der Vorderräder	mm	250	250	250	250
2.7	Lastabstand hinten	K	Abstand Radachse - Geräteende	mm	215	250	700	700
2.8	Gang-Kurve 90°	O		mm	1400	1500	2150	2360
2.9	Radstand	y		mm	875	1010	1990	2220
2.10	Spurbreite		Spurweite Last- / Antriebsseite	mm	840 / 840	840 / 840	840 / 840	840 / 840
3.1	Geschwindigkeit		Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	km/h	7/11	9/13	9/11	9,5 / 13
3.2	Zugkraft			kg	100	250	130	250
3.3	Max. Zugkraft		3' pro 60'	kg	300	450	360	450
3.4	Max. Steigfähigkeit		mit / ohne Last	%	5 / 15	3 / 20	5 / 15 *	8 / 18 *
4.1	Gewicht		Gerätengewicht mit / ohne Batterie	kg	750 / 440	1260 / 540	910 / 600	1420 / 700
4.2	Achslasten		Mit Batterie (+ Last für CP) Last- / Antriebsseite	kg	500 / 250	860 / 400	2237 / 673	2412 / 1048
5.1	Räder		Abmessungen Laufräder		4.00.8	4.00.8	4.00.8	4.00.8
5.2			Abmessungen Antriebsräder		4.00.8	16.6.8	5.00.8	16.6.8
5.3	Bremsen		Betriebsbremse		Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
5.4			Feststellbremse		Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch
6.1	Batterie		Volt/Ah (bei 5-stündiger Entladung)		24 / 400 - 480	48 / 400 - 480	24 / 400 - 480	48 / 400 - 480
6.2			Gewicht	kg	310	720	310	720
6.3	Motor		EL-Antriebsmotor	Kw	2	5	3	5

* nur mit dem Last auf der Plattform



Die angegebenen Leistungen beziehen sich auf Geräte in perfekter Funktion und mit optimaler Batterieladung.

Änderungen und technische Verbesserungen vorbehalten



CR mit offener Fahrkabine



CR mit Beifahrersitz



CP mit klappbarer Seitenwände

