

TRANSPALETA ELECTRÓNICA CON OPERARIO SENTADO



Conducción

El puesto de conducción, colocado transversalmente respecto a la dirección de marcha, está estudiado con forma ergonómica para proporcionar el máximo de comodidad y seguridad y permitir la visibilidad en las dos direcciones de marcha. La columna de dirección es con ángulo para dar al volante la inclinación más cómoda y para dejar más espacio para las piernas. El volante es ágil y transmite el movimiento de 180° a la rueda motriz, permitiendo maniobrar con mucha facilidad incluso en espacios muy estrechos. Todos los mandos están bien colocados en el salpicadero y pueden accionarse fácilmente con la mano derecha. El arranque se consigue accionando el acelerador con el pie derecho, mientras que para cambiar el sentido de dirección hay que actuar en el inversor.



Chasis

La estructura de la transpaleta está fabricada en un solo bloque y estudiada para obtener unas dimensiones reducidas, gran rigidez, robustez, estabilidad y facilidad de inspección de los varios órganos.

Instalación eléctrica - Batería

El variador electrónico de velocidad MOSFET permite un arranque suave y progresivo aumentando la seguridad, la autonomía y el ya elevado rendimiento global de la transpaleta. Una ficha irreversible impide los errores de conexión y aísla la instalación eléctrica de la batería en fase de carga. La carga progresiva y completa está garantizada por el cargador electrónico ICEM entregado en general con la transpaleta y dotado de dispositivos automáticos para el final de carga, un reloj de emergencia y carga de ecualización.

Grupo de tracción

La caja del reductor contiene los engranajes tratados, rectificadas y lubricados en baño de aceite. El MOTOR de traslación soporta cargas importantes con rendimientos elevados. La rueda motriz, de vulkollan o caucho estriado, está autocentrada sobre el árbol final y se puede sustituir en pocos minutos. El freno electromagnético del tipo «hombre muerto» es de disco ajustable para adaptar la parada al valor y tipo de carga. En alternativa, está disponible el freno hidráulico de servicio con freno manual de estacionamiento. En todos los casos es posible frenar en contracorriente de forma electrónica.

Elevación - Bajada

La elevación de las horquillas se obtiene mediante una centralita electro-hidráulica con una bom-

ba de engranajes provista de filtro de aspiración y evacuación, válvula de presión máxima, válvula reguladora de la velocidad de bajada y electroválvula para la bajada. Para accionar la subida y la bajada hay que oprimir los botones correspondientes en el salpicadero. El chasis que soporta las horquillas se desplaza sobre unos rodamientos en guías C 40, mientras que las barras de subida giran sobre casquillos lubricados. Para permitir una rectificación en caso de juego, los tirantes están dotados de mecanismos de ajuste accesibles en la parte superior de las horquillas.

Mantenimiento

La transpaleta ICEM es desmontable en pocos minutos en 3 módulos: Grupo de tracción, carrocería y horquillas de elevación con barras. Esto es muy práctico y económico durante el mantenimiento, y facilita la intervención sobre cada detalle.

Dispositivos de seguridad

La máquina está fabricada con todos los dispositivos de seguridad conforme a las normas en vigor y tiene marca CE.

Opciones

A petición del cliente, las transpaletas se fabrican en versión IP 54, galvanizadas, con horquillas inoxidable, con altura de las horquillas rebajadas hasta 60 mm, para cámaras frigoríficas hasta -25°C, con rodillos de diámetro hasta 250 mm, con plataforma y horquillas largas hasta 4.500 mm, con horquillas cóncavas para el transporte de bobinas, cilindros, etc., tablero de desplazamiento lateral de la carga, prolongación de las horquillas extraíble, dispositivo basculante para ensanchar las horquillas de 560 mm a 690 mm, rejilla de soporte de la carga alta 1.290 mm.

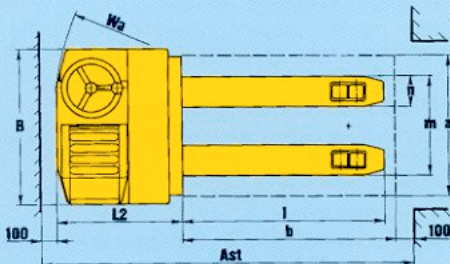
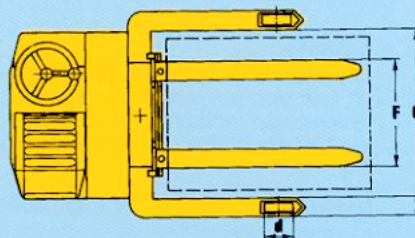
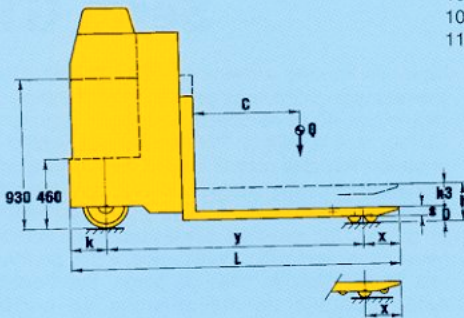
Serie GT

CARACTERISTICAS		FABRICANTE					
		Modelos	Denominación modelos del fabricante	GT 16	GT 20	GT 30	GT 40
1.1							
1.2	Modelos		Denominación modelos del fabricante	GT 16	GT 20	GT 30	GT 40
1.3	Capacidad	Q	Carga de elevación kg	1600	2000	3000	4000
1.4	Baricentro	C	Distancia baricentro mm	600	600	600	600
2.1	Elevación	h	Altura de elevación del suelo mm	200	200	200	225
2.2		h3	Elevación mm	115	115	115	130
2.3	Horquillas	Altura (s) x Anchura (n) x Longitud (l) mm		55 x 175 x 1150*	55 x 175 x 1150*	60 x 175 x 1150*	70 x 195 x 1150*
		m	Anchura exterior horquillas mm	560*	560*	560*	560*
		D	Altura horquillas bajadas mm	85	85	85	95
2.4	Espacio máximo ocupado	L2	Longitud incluido estribo horquillas mm	785	785	795	885
2.5		B	Anchura mm	820	820	900	900
2.6	Radio de curvatura	Wa	Exterior mm	1790	1790	1800	1895
2.7	Dist. rodillos punta horquillas	X	Desde mitad del eje anterior mm	180	180	180	180
2.8	Saliente posterior	K	Distancia eje ruedas mm	255	255	255	255
2.9	Distancia entre ejes	y	mm	1500	1500	1510	1600
2.10	Vía	Mitad de las ruedas horquillas/conducción mm		385/462	385/462	385/542	365/542
2.11	Longitud total	L	mm	1935	1935	1945	2035
2.12	Pasillo estivación	l=1150	Con paleta 800 x 1200 (a x b) mm	2220	2220	2230	2320
		l=1000	Con paleta 800 x 1000 (a x b) mm	2020	2020	2030	2120
2.13	Pasillo curva de 90°	Con paleta 800 x 1200 (a x b) mm		1630	1630	1640	1710
		Con paleta 1000 x 1200 (a x b) mm		1680	1680	1690	1760
2.14	Altura del suelo	Carrocería mm		70	70	70	70
3.1	Velocidad	Traslación con/sin carga km/h		6,8/8,5	6,5/8,5	6,2/8,3	6/8
		Elevación con/sin carga m/sec		0,07/0,1	0,06/0,1	0,05/0,08	0,04/0,06
		Bajada con/sin carga m/sec		0,1/0,09	0,09/0,08	0,08/0,06	0,06/0,05
3.4	Máx. inclinación superable	con/sin carga %		12/15	10/15	8/15	6/15
4.1	Peso	Carretilla con/sin batería kg		740/530	760/550	800/590	810/600
		Con carga horquillas/conducción kg		1500/840	1800/960	2600/1200	3400/1410
5.1	Ruedas	Cantidad horquillas/conducción		2/2	4/2	4/2	4/2
		Dim. ruedas anteriores Ø (vulkollan) mm		85	85	85	85
		Dim. ruedas posteriores Ø (vulkollan) mm		250/150	250/150	250/150	250/150
5.4	Frenos	Servicio / Estacionamiento		Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético
6.1	Batería blindada	Voltios/Ah (con descarga en 5 horas)		24/210-360	24/210-360	24/210-360	24/315-360
		Peso kg		210-360	210-360	210-360	210-360
6.3	Motores eléctricos	Motor tracción KW		2	2	2	2
		Motor elevación KW		2,5	2,5	2,5	2,5
6.5	Aceleración	adelante/atrás		Electrónico	Electrónico	Electrónico	Electrónico

* Otras medidas de horquillas estándar disponibles:
 800 x 690
 1000 x 560
 1000 x 690
 1150 x 690

VISTA EN PLANO CON HORQUILLAS FIJAS EXTERIORES: VERSIÓN GT-FL

con d = 150 + 250 mm Z = 105 mm
 con d = 85 mm Z = 140 mm
 F ajustable desde 280 a 700 mm
 G = anchura paleta + 80 mm



Versión GT-FL con dispositivo de posicionamiento de las horquillas

Todas las prestaciones se refieren a carretilla en eficiencia perfecta y con batería en condiciones óptimas

CON RESERVA DE MODIFICACIONES Y MEJORAS TÉCNICAS



icem s.r.l. - via corriera, 40 - 48010 Barbiano di Cotignola (Ra) Italy - tel. 0545 78036 - fax 0545 78727
 http://www.icem.it - e-mail: icem@icem.it