

CARRETILLA ELEVADORA DE MONTANTE RETRÁCTIL

Conducción

El puesto de conducción, colocado transversalmente respecto a la dirección de marcha, está estudiado con forma ergonómica para proporcionar el máximo de comodidad y visibilidad durante el empleo de la carretilla. El volante de inclinación ajustable es muy ágil y transmite el movimiento de 180° a la rueda motriz, permitiendo maniobrar con mucha facilidad y sin que el operario se canse incluso en pasillos muy estrechos gracias al servomando. Todos los mandos están bien colocados en el salpicadero para permitir un accionamiento cómodo e intuitivo.

Chasis

El bastidor se ha estudiado para resistir a las sollicitaciones mecánicas debidas a las elevadas elevaciones, ofrece una amplia visibilidad y habitabilidad al conductor y permite acceder fácilmente a las secciones de las fábricas.

Instalación eléctrica - Batería

La instalación, fácil de inspeccionar, está provista de interruptor de llave e interruptor de seguridad. El control electrónico de microprocesadores controla los movimientos de traslación, elevación, desplazamiento adelante/atrás, desplazamiento lateral de las horquillas y movimiento del carro porta montantes. La velocidad de elevación varía según la cantidad de corriente enviada al motor mediante un mando de potenciómetro, con arreglo al recorrido de la palanca correspondiente. El carro porta montantes se desplaza de forma automática con velocidad variable: arranque despacio, luego acelera y hacia el final del recorrido disminuye la velocidad. El control total electrónico de la carretilla, con la recuperación de energía cuando se suelta el acelerador, ofrece las ventajas siguientes:

- arranque rápido y progresivo hasta la velocidad máxima
- frenado electrónico con recuperación de energía al soltar el acelerador, lo que complementa la actuación del freno (ventilado), reduciendo su desgaste y el calentamiento, por lo tanto: menor mantenimiento, recuperación de energía, constancia del frenado durante el día y más seguridad
- menos calentamiento y chispas en el colector del motor
- menor desgaste de las escobillas y del colector, y por lo tanto un número menor de intervenciones de mantenimiento
- reducción en aproximadamente un 20% de la temperatura de la batería durante la descarga



- ganancia de autonomía de trabajo de aproximadamente un 10-15%
- control de 18 KHZ silencioso (más allá del umbral del oído)
- aumento de rendimiento gracias a una caída interior de tensión de sólo 350 mV
- posibilidad de diferenciar la velocidad adelante y atrás.

Todos los movimientos conseguidos al accionar las palancas del distribuidor y el acelerador son micrométricos y pueden modularse con gran selectividad mejorando la velocidad y la precisión de almacenamiento. La batería se saca de modo hidráulico haciendo avanzar la columna de los montantes. La carga progresiva y completa está garantizada por el cargador electrónico ICEM entregado en general con la carretilla y dotado de dispositivos automáticos para el final de carga, un reloj de emergencia y carga de equalización.

Grupo de tracción - Freno

El potente MOTOR 48 V.5 KW, conectado verticalmente al reductor esférico de fundición que contiene los engranajes cónicos y cilíndrico templados, rectificadas y lubricados en baño de aceite, asegura una elevada velocidad de aceleración. La rueda motriz, de vulkollan, está autocentrada sobre el árbol final y se puede sustituir en pocos minutos. El freno de servicio, accionado de forma hidráulica,

actúa en el motor de tracción y en las ruedas portantes, permitiendo espacios de parada cortos. De todos modos, interviene siempre el frenado electrónico de contracorriente al soltar el acelerador.

Elevación - Bajada

El grupo de elevación es accionado por un potente motor de 48 V.8 KW que permite una gran velocidad de subida tanto en vacío como con la carga. La elevación de las horquillas y todas las demás funciones son con total control electrónico para permitir maniobras mejores también en elevación, evitando sollicitaciones inútiles y dañinas a la carretilla, con gran ventaja para el confort del operario, la estabilidad de la máquina y los consumos de corriente.


Grupo montantes

El montante de elevación es con visibilidad total y está disponible en versión dúplex y tríples, con gran elevación libre y con tablero de desplazamiento lateral. La robusta fabricación del montante garantiza elevadas capacidades residuales a grandes elevaciones.

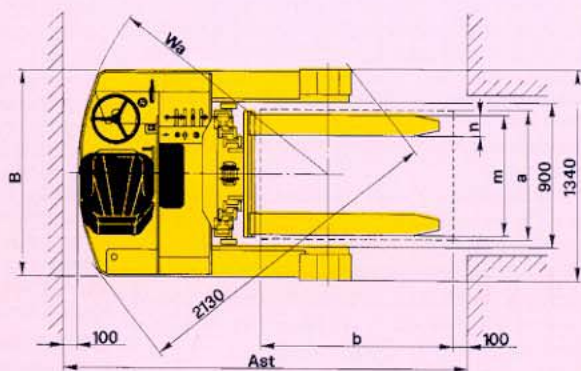
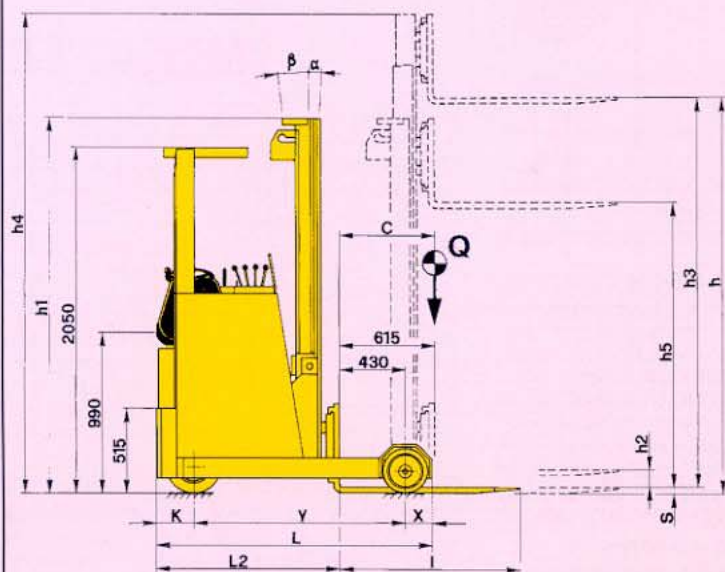
Dispositivos de seguridad

La máquina está fabricada con todos los dispositivos de seguridad conforme a las normas en vigor y tiene marca CE.

Retron 16

CARACTERISTICAS	FABRICANTE							
	Modelos	Denominación modelos del fabricante		RETIRON 16/380	RETIRON 16/540	RETIRON 16/670	RETIRON 16/840	
1.1								
1.2	Modelos	Denominación modelos del fabricante		RETIRON 16/380	RETIRON 16/540	RETIRON 16/670	RETIRON 16/840	
1.3	Capacidad	Q	Carga de elevación kg	1600	1600	1600	1600	
1.4	Baricentro	C	Distancia baricentro mm	600	600	600	600	
DIMENSIONES	2.1	h	Altura de elevación del suelo mm	3800	5390	6690	8390	
	2.2	h3	Elevación mm	3765	5355	6655	8355	
	2.3	h2	Altura libre estándar mm	-	-	-	-	
	2.4	h5	Altura libre total (dúplex) mm	1840	-	-	-	
	2.4	h5	Altura libre total (tríples) mm	-	1770	2250	3040	
	2.5	h1	Altura montante cerrado mm	2430	2360	2845	3625	
	2.6	h4	Altura máxima montante extraído mm	4360	5940	7240	8940	
	2.7	L2	Longitud incluido estribo horquillas mm	1235	1235	1235	1235	
	2.8	B	Anchura mm	1270	1270	1270	1270	
	2.9	Horquillas	Altura (s) x Anchura (n) x Longitud (l) mm		35x130x1150	35x130x1150	35x130x1150	35x130x1150
	2.10		m	Anchura exterior horquillas mm	260 - 720	260 - 720	260 - 720	260 - 720
	2.11	Desplazamiento	Adelante (α) - Atrás (β)		1° - 3°	1° - 2°	1° - 2°	1° - 2°
	2.12	Radio de curvatura	Wa	Exterior mm	1690	1690	1690	1690
	2.13	Distancia carga	X	Desde mitad del eje anterior mm	185	185	185	185
	2.14	Saliente posterior	K	Distancia eje ruedas mm	235	235	235	235
2.15	Distancia entre ejes	y	mm	1430	1430	1430	1430	
2.16	Vía	Mitad de las ruedas horquillas/conducción mm		1200	1200	1200	1200	
2.17	Longitud total	L	mm	1830	1830	1830	1830	
2.18	Pasillo estivación	l=1150	Ast Con paleta 800 x 1200 (a x b) mm	2700**	2700**	2700**	2700**	
2.19		l=1000	Ast Con paleta 800 x 1000 (a x b) mm	2500**	2500**	2500**	2500**	
2.20	Altura del suelo	Carrocería mm		60	60	60	60	
2.21		Base horquillas mm		85	85	85	85	
PRESTACIONES	3.1	Traslación con/sin carga km/h		9,5/10,5	9,5/10,5	9,5/10,5	9,5/10,5	
	3.2	Elevación con/sin carga m/seg		0,24/0,35	0,24/0,35	0,24/0,35	0,24/0,35	
	3.3	Bajada con/sin carga m/seg		0,38/0,26	0,39/0,28	0,39/0,28	0,39/0,28	
	3.4	Máx. inclinación superable con/sin carga %		11/15	11/15	11/15	11/15	
PESOS	4.1	Peso Carretilla con/sin batería kg		3100/2160	3270/2330	3500/2560	3600/2660	
	4.2	Reacción en los ejes Con cargas horquillas/conducción kg		2960/1740	3030/1840	3100/2000	3160/2040	
FRENOS Y RUEDAS	5.1	Cantidad horquillas/conducción		2/1	2/1	2/1	2/1	
	5.2	Ruedas	Dim. rueda anterior Ø (vulkollan) mm	343 x 114	343 x 114	343 x 114	343 x 114	
	5.3		Dim. ruedas posteriores Ø (vulkollan) mm	287 x 130	287 x 130	287 x 130	287 x 130	
	5.4	Frenos	Servicio		Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico
	5.5		Estacionamiento		Mecánico	Mecánico	Mecánico	Mecánico
MANDOS	6.1	Batería blindada Voltios/Ah (con descarga en 5 horas)		48/500 - 580	48/500 - 580	48/500 - 580	48/500 - 580	
	6.2	Peso kg		940	940	940	940	
	6.3	Motores eléctricos	Motor tracción KW		5	5	5	5
	6.4		Motor elevación KW		8	8	8	8
	6.5	Aceleración adelante/atrás		Electrónico	Electrónico	Electrónico	Electrónico	

** CON TABLERO DE DESPLAZAMIENTO LATERAL



Todas las prestaciones se refieren a carretilla en eficiencia perfecta y con batería en condiciones óptimas.

CON RESERVA DE MODIFICACIONES Y MEJORAS TÉCNICAS



icem s.r.l. - via corriera, 40 - 48010 Barbiano di Cotignola (Ra) Italy - tel. 0545 78036 - fax 0545 78727
<http://www.icem.it> - e-mail: icem@icem.it