

TRANSPALETA ELECTRÓNICA DE TIMÓN

Conducción

El timón de maniobra y el cabezal de mando con protección están estudiados con forma ergonómica para proporcionar el máximo de comodidad y seguridad en el trabajo.

La aceleración adelante-atrás se consigue accionando las mariposas colocadas en ambos lados del cabezal de mando; si se sueltan la transpaleta se para debido a la acción del freno electromagnético, sea cual sea la posición del timón. La transpaleta está dotada de un microinterruptor colocado encima del timón, para una parada de emergencia. El manejo siempre es cómodo y seguro, incluso en espacios limitados, como contenedores, camiones, vagones, favorecido por el tamaño reducido de la máquina. Encima de la cabeza están colocadas también las mariposas de subida y bajada de las horquillas, la bocina, el interruptor con llave y un dispositivo de seguridad que invierte el sentido de la marcha en caso de contacto con el operario.

Chasis

La estructura de la transpaleta está fabricada en un solo bloque y estudiada para obtener unas dimensiones reducidas, y es rígida y robusta, lo cual permite reducir el peso de la máquina, favoreciendo más carga. La tapa de la batería se abre con bisagras.

Instalación eléctrica - batería

El variador electrónico de velocidad MOSFET, montado en serie, permite un arranque suave y progresivo aumentando la seguridad, la autonomía



Versión TP-B con balanza de celdas de carga y con impresora

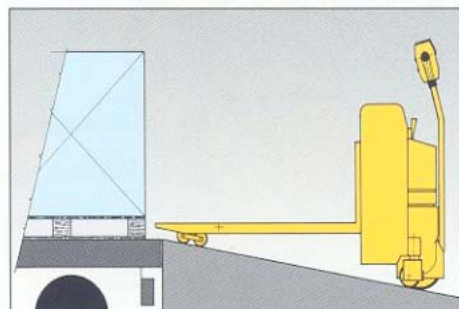
y el ya elevado rendimiento global de la transpaleta. Una ficha irreversible impide los errores de carga y aísla la instalación eléctrica de las baterías en fase de carga. La carga progresiva y completa está garantizada por el cargador electrónico ICEM entregado en general con la transpaleta y dotado de dispositivos automáticos para el final de carga, un reloj de emergencia y carga de eculalización.

Grupo de tracción

La caja del reductor contiene los engranajes tratados, rectificadas y lubricados en baño de aceite. El MOTOR de traslación soporta cargas importantes con rendimientos elevados, está cubierto por una GARANTÍA DE 2 AÑOS. La rueda, de vulkollan o en caucho estriado, está autocentrada sobre el árbol final y se puede sustituir en pocos minutos. El freno electromagnético del tipo "hombre muerto" es de disco ajustable para adaptar la parada a la velocidad y tipo de carga con la posibilidad de parar en contracorriente.

Elevación - bajada

La elevación de las horquillas se obtiene por una centralita con una bomba de engranajes equipada con un filtro de aspiración y evacuación, una válvula de presión máxima, una válvula reguladora de velocidad de bajada y una electroválvula para la bajada. Para subir y bajar las horquillas hay



Versión TP-CR con compensación rampa (patente depositada) para mantener las horquillas en posición horizontal también en la rampa de carga



Serie TP

que presionar los botones colocados encima del timón sin dejar de presionar los mismos. Esta colocación permite una mayor rapidez de ejecución y menor esfuerzo para el conductor. El chasis que soporta las horquillas se desliza sobre unos rodamientos de C 40, mientras que las barras de subida giran sobre casquillos lubricados. Para permitir una rectificación en caso de juego, los tirantes están dotados de mecanismos de ajuste accesibles en la parte superior de las horquillas.

Mantenimiento

La transpaleta ICEM es desmontable en pocos minutos en 3 módulos: Grupo de tracción, carrocería y horquillas de elevación con barras. Esto es muy práctico y económico durante el mantenimiento, y facilita la intervención sobre cada detalle.

Dispositivos de seguridad

La transpaleta está fabricada con todos los dispositivos de seguridad conforme a las normas en vigor y tiene marca CE.

Opciones

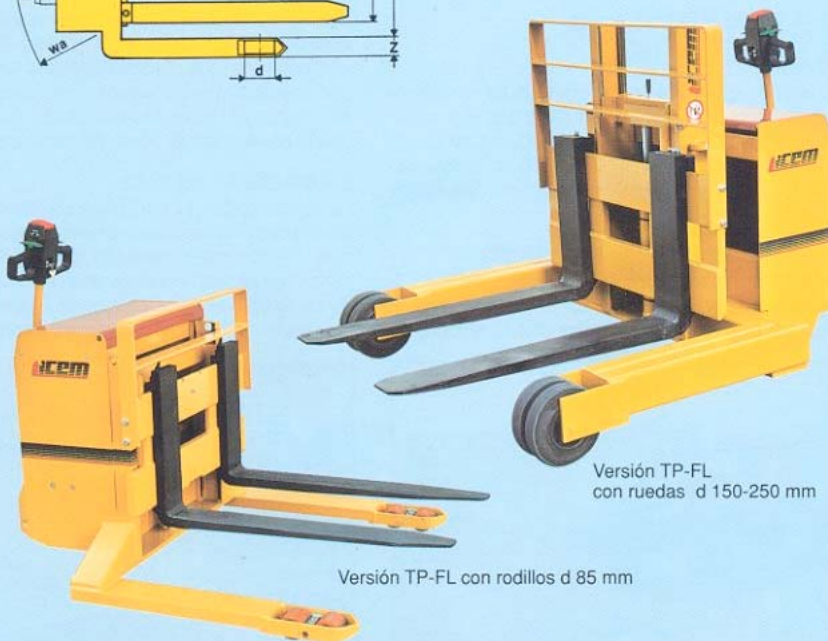
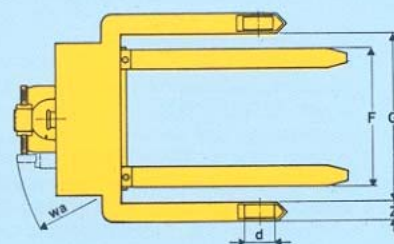
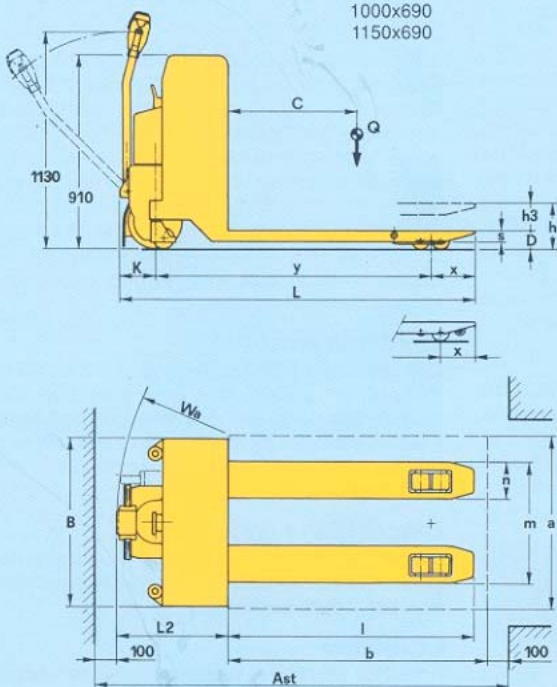
A petición del cliente, las transpaletas se fabrican en versión IP 54, galvanizadas, con horquillas inoxidables, superbajas con altura mínima de las horquillas hasta 60 mm, para cámaras frigoríficas hasta -25°C, con rodillo de diámetro hasta 250 mm, con tablero y horquillas hasta 4.500 mm de longitud, con horquillas cóncavas para el transporte de bobinas, cilindros, etc., prolongador extraíble de las mismas, dispositivo basculante para ensanchar las horquillas de 560 mm a 690 mm y con parilla de carga altura 1290 mm.

CARACTERISTICAS		FABRICANTE							
1.1		FABRICANTE							
1.2	Modelos	Denominación modelos del fabricante		TP 16	TP 20 JUNIOR	TP 20	TP 25	TP 30	
1.3	Capacidad	Q	Carga de elevación	kg	1600	2000	2000	2500	3000
1.4	Baricentro	C	Distancia baricentro	mm	600	600	600	600	600
2.1	Elevación	h	Altura de elevación del suelo	mm	200	200	200	200	200
2.2		h3	Elevación	mm	115	115	115	115	115
2.3	Horquillas	Altura (s) x Anchura (n) x Longitud (l)		mm	55x175x1150*	55x175x1150*	55x175x1150*	55x175x1150*	60x185x1150*
		m	Anchura exterior horquillas	mm	560*	560*	560*	560*	560*
		D	Altura horquillas bajadas	mm	85	85	85	85	85
2.4	Espacio máximo ocupado	L2	Longitud incluido estribo horquillas	mm	510	510	590	520	600
2.5		B	Anchura	mm	760	760	760	760	760
2.6	Radio de curvatura	Wa	Exterior	mm	1500	1500	1580	1510	1590
2.7	Dist. rodillos punta horquillas	X	Desde mitad del eje anterior	mm	180	180	180	180	180
2.8	Saliente posterior	K	Distancia eje ruedas	mm	180	180	180	180	180
2.9	Distancia entre ejes	y		mm	1300	1300	1380	1310	1390
2.10	Vía		Mitad de las ruedas horquillas/conducción	mm	385/690	385/690	385/690	385/690	385/690
2.11	Longitud total	L		mm	1660	1660	1740	1670	1750
2.12	Pasillo estivación	l=1150	Ast	Con paleta 800x1200 (axb) mm	1930	1930	2010	1940	2020
		l=1000	Ast	Con paleta 800x1000 (axb) mm	1730	1730	1810	1740	1820
2.13	Pasillo curva de 90°			Con paleta 800x1200 (axb) mm	1380	1380	1450	1390	1460
				Con paleta 1000x1200 (axb) mm	1450	1450	1520	1460	1530
2.14	Altura del suelo		Carrocería	mm	70	70	70	70	70
2.15			Base horquillas	mm	30	30	30	30	25
3.1	Velocidad		Traslación con/sin carga	km/h	4,8/6	4,6/6	4,5/6	4,3/6	4/6
3.2			Elevación con/sin carga	m/seg	0,07/0,1	0,06/0,1	0,06/0,1	0,05/0,08	0,05/0,08
3.3			Bajada con/sin carga	m/seg	0,1/0,08	0,1/0,08	0,1/0,08	0,08/0,06	0,08/0,06
3.4	Máx. inclinación superable		con/sin carga	%	15/18	12/18	12/18	8/18	7/18
4.1	Pesos		Carretilla con/sin batería	kg	440/300	450/310	530/320	490/350	580/370
4.2	Reacción en los ejes		Con carga horquillas/conducción	kg	1510/530	1850/600	1710/820	2240/750	2510/170
5.1	Ruedas		Cantidad horquillas/conducción		2/3	4/3	4/3	4/3	4/3
5.2			Dim. ruedas anteriores Ø (vulkollan) mm		85	85	85	85	85
5.3			Dim. ruedas posteriores Ø (vulkollan) mm		250/100	250/100	250/100	250/100	250/100
5.4	Frenos		Servicio		Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético
5.5			Estacionamiento		Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético
6.1	Batería blindada		Voltios/Ah (con descarga en 5 horas)		24/140-160	24/140-160	24/210-240	24/140-160	24/210-240
6.2			Peso	kg	140	140	210	140	210
6.3	Motores eléctricos		Motor tracción	kW	1	1	1	1	1
6.4			Motor elevación	kW	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
6.5	Aceleración		adelante/atrás		Electrónico	Electrónico	Electrónico	Electrónico	Electrónico

• Otras medidas de horquillas estándar: 800x560
800x690
1000x560
1000x690
1150x690

VISTA EN PLANO DEL MOD. TP CON HORQUILLAS FIJAS EXTERIORES: VERSIÓN TP-FL

con d = 150 ÷ 250 mm Z = 105 mm
con d = 85 mm Z = 140 mm
F ajustable desde 280 a 700 mm
G = anchura paleta ± 80 mm



Todas las prestaciones se refieren a carretilla en eficiencia perfecta y con batería en condiciones óptimas.

CON RESERVA DE MODIFICACIONES Y MEJORAS TÉCNICAS



icem s.r.l. - via corriera, 40 - 48010 Barbiano di
Cotignola (Ra) Italy - tel. 0545 78036 - fax 0545 78727
http://www.icem.it - e-mail: icem@icem.it