

CARRELLO ELETTRONICO MAGAZZINIERE PER IL COMMISSIONAMENTO FINO A 3,5 MT



Serie TE Picking



Cabina Operatore

Dal posto di guida, ampio, comodo e ben protetto, sono azionabili tutti i comandi predisposti per le manovre di lavoro:

- acceleratore elettronico a farfalla per la marcia avanti-indietro graduale e senza strappi
- comando per la salita e la discesa del posto di guida e delle forche di sollevamento
- interruttore generale a chiave per impedire l'uso del carrello a personale non autorizzato
- pulsante d'emergenza a palmo per l'esclusione della corrente ai comandi
- pulsante avvisatore acustico.

Il volante di guida è agile e leggero. Le portine di accesso al posto guida sono dotate di interruttori di sicurezza.

Chassis

La struttura monoscocca, di ridotte dimensioni, è particolarmente rigida e robusta e permette un agevole lavoro in quota nella cabina priva di sgradevoli oscillazioni. I cofani della batteria e degli impianti sono apribili su cerniera e consentono un accesso facile ed immediato per la manutenzione.

Impianto elettronico - Batteria

Il variatore elettronico di velocità MOSFET consente un avviamento dolce e progressivo aumentando la sicurezza, il già elevato rendimento globale del carrello e l'autonomia.

Una spina irreversibile evita gli errori di collegamento ed isola l'impianto elettrico dalla batteria in fase di carica. La ricarica graduale e completa è assicurata dal caricabatteria elettronico ICEM fornito solitamente col carrello e dotato di automatismi per la fine carica, di timer di emergenza e carica di equalizzazione.

Gruppo trazione

La scatola del riduttore contiene gli ingranaggi trattati, rettificati e lubrificati a bagno d'olio. Il motore di traslazione sopporta forti sovraccarichi ed ha un elevato rendimento.

La ruota motrice, in poliuretano, è autocentrata sull'albero finale ed è sostituibile in pochi minuti. Il freno elettromagnetico, tipo "uomo morto", è a

disco ed è regolabile per adeguare la frenata al valore e al tipo di carico. E' possibile la frenatura in controcorrente.

Sollevamento - Discesa

Il sollevamento del posto di guida e delle forche di livellamento del carico si ottengono a mezzo di centralina elettroidraulica con pompa ad ingranaggi ed un distributore elettroidraulico. I movimenti di partenza e di arresto della cabina sono progressivi e addolciti da un gruppo distributore proporzionale. In fase di discesa una valvola regolatrice evita che venga superata la velocità prestabilita anche in caso di rottura di un tubo.

Montanti di sollevamento


L'accurata esecuzione del montante, in acciaio ST 52, unitamente al largo margine di sicurezza previsto nella progettazione, danno una grande rigidità al "Magazziniere" trasmettendo all'operatore un deciso senso di sicurezza anche alle quote più elevate.

Optional:

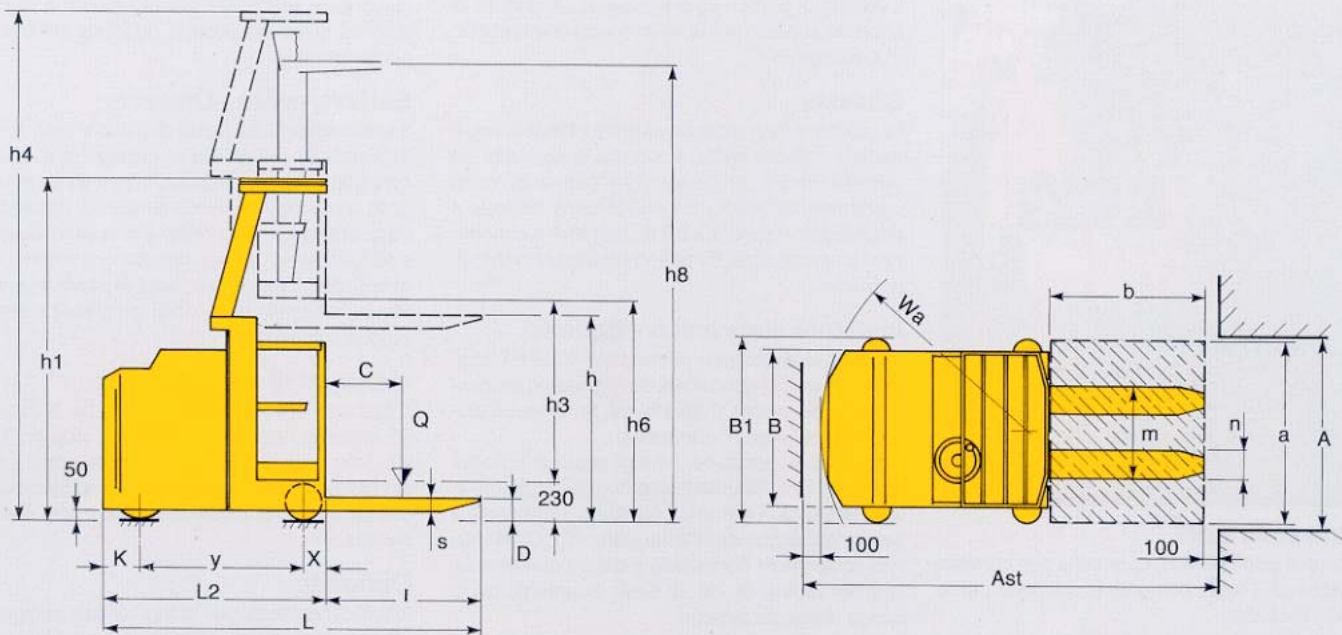
- Rulli di contrasto per la traslazione autoguidata
- Dispositivo arresto sollevamento sul tetto della cabina
- Faro illuminazione posto di lavoro
- Elevazione differenziale delle forche

Dispositivi di sicurezza

La macchina è costruita con tutti i dispositivi di sicurezza richiesti dalle norme in vigore ed è marcata CE.

CARATTERISTICHE	1.1		COSTRUTTORE				
	1.2	Modelli	Denominazione modelli del produttore		TE 10/149 PICKING	TE 10/200 PICKING	
1.3	Portata	Q	Carico di sollevamento	kg	1000*	1000*	
1.4	Baricentro	C	Distanza baricentro	mm	400	400	
DIMENSIONI	2.1	Sollevamento	h	Altezza di sollevamento da terra	mm	1350	1890
	2.2		h3	Sollevamento	mm	1260	1800
	2.3		h6	Altezza max piede operatore	mm	1490	2030
	2.4		h8	Altezza di prelievo	mm	3000	3530
	2.5	Ingombri	h1	Altezza montante chiuso	mm	2230	2230
	2.6		h4	Altezza max. cabina sollevata	mm	3490	4030
	2.7		L2	Lunghezza compreso spalla forche	mm	1480	1480
	2.8		B	Larghezza	mm	900	900
	2.8.1	B1	Larghezza con rulli di contrasto	mm	A richiesta	A richiesta	
	2.9	Forche	Altezza (s) x Largh (n) x Lungh (l)		mm	70 x 160 x 800	70 x 160 x 800
	2.10		m	Larghezza esterna forche	mm	560	560
	2.11		D	Altezza forche abbassate	mm	90	90
	2.12		Wa	Esterno	mm	1420	1420
	2.13	X	Da metà asse anteriore	mm	100	100	
	2.14	K	Distanza asse ruota	mm	245	245	
	2.15	y		mm	1135	1135	
2.16	Scartamento	Mezzeria ruote	forche/guida	mm	740 - 0	740 - 0	
2.17	Lunghezza totale	L	Con forche da 800 mm	mm	2280	2280	
2.18	Corridoio stivaggio l=800	Ast	Con pallet 1200x800	(a x b) mm	2520	2520	
2.19	Corridoio curva 90° l=800		Con pallet 1200x800	(a x b) mm	1790	1790	
2.20	Altezza da terra		Carrozzeria	mm	50	50	
PRESTAZIONI	3.1	Velocità	Traslazione	con/senza carico	km/h	7/8	7/8
	3.2		Elevazione	con/senza carico	m/sec	0,17/0,22	0,18/0,22
	3.3		Discesa	con/senza carico	m/sec	0,30/0,23	0,28/0,23
	3.4	Max. pendenza superabile	A	pedana bassa	con/senza carico	%	3
PESI	4.1	Peso	Carrello	con/senza batteria	kg	1450/1170	1530/1250
	4.2	Reazione sugli assi	Con carico	forche/guida	kg	1910/540	1940/590
FRENI/RUOTE	5.1	Ruote	Quantità	forche/guida		2/1	2/1
	5.2		Dimensioni ruote forche	Ø (poliuretano)	mm	150	150
	5.3		Dimensioni ruota posteriore	Ø (poliuretano)	mm	320	320
	5.4	Freni	Servizio / Stazionamento			Elettromagnetico	Elettromagnetico
COMANDI	6.1	Batteria corazzata	Volt/Ah (con scarica in 5 ore)			24/285 - 360	24/285 - 360
	6.2		Peso minimo	kg	280	280	
	6.3	Motori elettrici	Motore trazione		KW	2	2
	6.4		Motore sollevamento		KW	3	3

*PORTATA 700 KG. CON BARICENTRO 600 mm



Tutte le prestazioni si riferiscono a carrello in perfetta efficienza e con batteria in condizioni ottimali.

Con riserva di modifiche e miglioramenti tecnici

